



## 环氧富锌底漆 HX-EPZINC

### 产品描述

本产品为双组份厚浆环氧富锌底漆，它是高锌粉含量的产品，锌含量符合 SSPC Paint 2 标准等级 2 和 ISO 12944-5 要求，与其他涂料配套使用时能提供很好的防腐蚀性能，在大气环境作为底漆使用，适用于碳钢、无机硅酸锌涂层的修复，该产品中锌粉符合 ASTM D520, Type II 类型标准。

### 推荐用途

在工业防腐领域，推荐用于暴露于腐蚀环境的室内、室外的钢结构及管道防腐，适用于桥梁、化工、电力、建筑、矿业、钢厂等环境。

### 物理特性

#### 性能

性能	描述
颜色	灰色
光泽	哑光
比重	2.0±0.2 Kg/L
固含量	80±2%
闪点	31℃

### 膜厚与涂布率

干膜厚度（微米）	50 微米/每道
湿膜厚度（微米）	80 微米/每道
理论涂布率（平方米/公斤）	6 平方米/公斤

### 施工方式

喷涂	使用有气喷涂或无气喷涂
刷涂	推荐用于预涂和小面积涂装。注意要达到特定的干膜厚度。

### 推荐配套



中间漆 环氧云铁中间漆、环氧中间漆等  
面漆 环氧面漆，聚氨酯面漆，氟碳面漆，聚硅氧烷面漆等  
除了上述推荐产品外，还可以与其他各类产品组合使用，特殊推荐请咨询我司技术人员。

## 产品混合比

环氧富锌底漆 HX-EPZINC A 组份与 B 组分的混合比为 10:1



## 混合后使用寿命

油漆温度	混合后使用寿命
20℃	4 小时

## 施工条件

底材温度须高于露点温度至少 3℃；相对湿度不超过 85%；最佳湿度施工窗口为 40~75%。在狭窄、密闭空间施工和干燥期间，以及低温高湿环境下须加强通风，保证良好的空气流通。

有符合以下条件的场合，原则上不可进行施工。

1. 施工周边环境，气温在摄氏 5 度以下或者湿度在 85% 以上时。
2. 钢材表面有露珠或雾气凝结时。
3. 下雨、下雪时，或者预报气候恶劣时。
4. 强风或者灰尘较多的场合。

## 表面处理

底材情况	表面处理要求
钢铁表面	<p>喷砂处理：必须对底材进行喷砂处理至 Sa2 1/2 级（ISO 8501-1）。其文字表达即为：达到非常彻底的喷砂除锈处理，表面应无可见的油脂、污物、附着不牢的氧化皮、铁锈、旧油漆及其它杂质。残留的痕迹仅显示点状或条纹状的轻微色斑。表面粗糙度细到中 G（ISO 8503-2）。需在表面处理后 2 小时内进行涂装。</p> <p>去污：使用吹风机将垃圾，锈渣充分吹除</p> <p>去盐：使用高压水洗冲洗去除盐分（海盐粒子，融雪剂）</p> <p>去油：涂装表面有油污的情况下，充分去除油污</p>
涂层体系配套涂装的前道油漆表	<p>需清除先前涂装面的全部湿气、灰尘、油脂等污染物并确认先前涂装面在覆涂间隔内。在覆涂间隔内进行涂装时，只要进行简单的洗涤即可进行涂装。如已过最长覆涂间隔，</p>



面	要去除可能发生的白化和异物, 为确保附着力需实施磨砂处理等简单的表面处理后再涂装。
未知涂层表面	在已有的涂膜上进行涂装时, 要先确认已有涂膜产品的信息, 明确覆涂间隔及产品兼容性后再进行涂装。如无法确认覆涂间隔或无法确认已涂产品类型, 请咨询本公司的技术人员后确定涂装方法。

## 涂装的指导参数

无气喷涂\*

枪嘴型号: GRACO GG0317 以上

压缩比: 30:1 以上

最低雾化压力: 标准 10Mpa

刷涂/辊涂

涂刷时不要延展太大, 保证涂膜厚度。

刷子: 能够足够吸收涂料的柔软刷子。

\*调整好压力和距离, 保持均一涂装。不容易涂装的地方要进行预涂装(如各种边缘, 焊缝处, 凹凸部等)。

## 稀释剂/清洗剂

可以使用昊锌环氧稀释剂进行稀释和清洗, 推荐稀释比例为 0-10%。

## 干燥和固化时间

底材温度	5℃	10℃	25℃	40℃
表干	6 小时	5 小时	3 小时	2 小时
实干	48 小时	48 小时	36 小时	30 小时
最小复涂间隔	24 小时	24 小时	24 小时	16 小时
完全固化	14 天	14 天	7 天	5 天

干燥时间与膜厚、温度、相对湿度和通风状态等密切相关, 以上数据为实验室所测得。最低使用温度建议不低于 0℃, 建议 5℃ 以上施工应用。经过阳光曝晒或表面有污染物的情况下, 涂装前应进行表面清洁、拉毛, 确保与后道涂层的附着力。

最小复涂间隔受温度、湿度影响, 在低温高湿环境下, 干燥时间要延长。

## 包装规格

地址: 上海市嘉定区封周路 655 号  
<http://www.haoxinkj.com>

电话: 021-59153797  
邮箱: [haoxinkj@126.com](mailto:haoxinkj@126.com)



	重量 (KG)
环氧富锌底漆 HX-EPZINC 组分 A	25
环氧富锌底漆 HX-EPZINC 组分 B	2.5

## 储存

20℃时的保质期

1 年

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

## 注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据昊锌的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的昊锌代表批准后方可使用。

## 保管和维修

涂装后应注意防止碰撞造成涂膜损伤，如果有涂膜受到损伤的场合，可使用原涂料修补损伤处。涂装完成后，必要时可进行材质的外包装，对涂膜进行保护。

## 健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。施工过程中注意换气，保证空气流通，不要造成有机溶剂的中毒。请勿接近火源，以免引起火灾。

## 声明

本说明书发布时间为 2021 年 12 月，不同版本间如有任何不一致之处，以最新版本为准，昊锌公司保留对本说明书的最终解释权。