E海昊锌科技有限公司

昊锌脂肪族聚氨酯面漆 说明书

产品技术参数

脂肪族聚氨酯面漆 (双组份)

HX-PU Top Coat

产品介绍:

这是一种双组份化学固化脂肪族丙烯酸聚氨酯涂料。它的漆膜表面有光泽, 且保光性能很好。它是一款高固体含量的产品。施工性能良好且不易干喷。在大 气环境下作为面漆使用。

推荐用途:

船舶漆领域:

推荐用于干舷、甲板和船的上层建筑。

工业保护漆领域:

推荐用于近海环境,如炼化厂、发电站、桥梁和建筑。广泛适用于工业建筑。 作为面漆用于预认证的NORSOK体系中。

颜色:

根据色卡和采用工业调色系统(MCI)进行调色

认证和证书:

NORSOK 系统1,<mark>第5版符</mark>合IMO/Solas指令的低播焰证书 谷物证书,纽卡斯尔(英国)职业健康机构颁发 食品证书,符合<mark>美国FDA</mark> Title 21 的175.300部分对干货物的规定 备有其它证书和认证可供索取。

其他可供选择的产品 脂肪族聚氨酯铝色面漆(OQ2) 脂肪族聚氨酯哑光面漆(OVX) 低温型脂肪族聚氨酯面漆(OMC) 对于该系列不同产品,请参考各自的技术说明书

产品数据:

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	63± 2 %
光泽度 (GU 60°)	ISO 2813	有光 (70-85)
闪点	ISO 3679 方法 1	30 ℃

地址:上海市嘉定区金沙路 75 号

http://www.haoxinkj.com

电话: 021-59153797 邮箱: haoxinkj@126.com



吴锌脂肪族聚氨酯面漆 说明书

\ F			
JU	密度	理论值	1,22 kg/1
	VOC—美国/香港	US EPA 方法 24 (测试值)	336 g/1
	VOC—欧盟	IED (2010/75/EU) (理论值)	336 g/1
	VOC—中国	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (测试值)	336 g/1

所列数据是基于工厂批量生产的产品,因颜色不同会有些许变化。

所有数据仅针对混合后的涂料有效。 光泽描述:根据吴锌功能涂料的定义。

膜厚与涂布率:

干膜厚度(微米) 50~100 微米 湿膜厚度(微米) 80~160 微米

理论涂布率(平方米/公斤) 12.6~6.3 平方米/升

鲜艳的颜色也许需要在推荐膜厚范围内选择较高的干膜厚度来获得遮盖力。 特殊效果的颜色可能有不同的规格范围。 参阅施工指南 (AG)获得更多信息,或 联系离你最近的吴锌办公室。

表面处理:

为了确保下道<mark>涂层具</mark>有持久的附着力,所有表面必须清洁、干燥且无污染物。 表面处理数据总览:

底材	表面	处理
7,64	最小	推荐
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼	清洁、干燥和完好的可兼
	客底漆(符合IS012944-4	容底漆(符合IS012944-4
	<mark>6.</mark> 1标准)。	6.1标准)。

施工方法:

喷涂: 使用有气喷涂或无气喷涂。

刷涂: 推荐用于预涂和小面积涂装。注意要达到特定的干膜厚度。

辊涂: 可使用。注意要达到特定的干膜厚度。

产品混合比(体积):

脂肪族聚氨酯面漆 组分A 10 份 脂肪族聚氨酯面漆 组份B 1 份

稀释剂/清洗剂:

稀释剂: 吴锌专用稀释剂

无气喷涂的指导参数:

地址: 上海市嘉定区金沙路 75 号 电话: 021-59153797

http://www.haoxinkj.com

/W.HaOXINKJ.COM

邮箱: haoxinkj@126.com



吴锌脂肪族聚氨酯面漆 说明书

喷嘴孔径 (inch/1000): 13-19

喷嘴压力(最小): 150 bar/2100 psi

有气喷涂的指导参数:

喷嘴孔径 (inch/1000):11-19(HVLP)/1.1-1.9 mm (压力加料罐)

喷嘴压力(最小):2.1 bar/30 psi(HVLP)/2.1 bar/30 psi(压力加料罐)

干燥和固化时间:

底材温度	5 ℃	10 ℃	23 ℃	40 ℃
表(触)干	16小时	6小时	3.5小时	2小时
可踩踏干燥	24小时	14小时	7小时	4小时
干燥后复涂,最短间隔	24小时	14小时	7小时	4小时
干燥/固化至可使用	31天	14天	7天	3天

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度,相对湿度低于85%,干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

表(触)干:用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥: 在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理 损坏的最短时间。

最长复涂间隔<mark>,大气环</mark>境: 在不做任何表面处理的情况下,下道涂层可以施工的最大时间间隔。

干燥、固化至可使用:涂料可永久暴露于特定环境、介质的最短时间。

熟化时间和混合后使用寿命:

油漆温度 23 ℃

混合后使用寿命 1.5 小时

耐热性能:

HV-DH Ton Coat	温度	
HX-PU Top Coat	连续的	峰值
干燥,大气环境中	120 ℃	140 ℃

耐受峰值温度最长不超过一小时。

以上温度下,保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

产品相容性:

根据使用中不同的实际暴露条件,该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套,请联系昊锌公司。

前道涂层: 环氧、含锌环氧、改性环氧、聚氨酯

地址: 上海市嘉定区金沙路 75 号 电话: 021-59153797

http://www.haoxinkj.com 邮箱: haoxinkj@126.com



吴锌脂肪族聚氨酯面漆 说明书

产品包装规格:

HX-PU Top Coat	体积(升)	容器大小(升)
脂肪族聚氨酯面漆 组份A	4.55/18.2	5/20
脂肪族聚氨酯面漆 组分B	0.45/1.8	1/3

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格,由于各地法规不同,各地 包装规格和容量会有不同。

储存:

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好,远离热源和 火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

23 ℃时的保质期:

脂肪族聚氨酯面漆 组分A 脂肪族聚氨酯面漆 组份B

48个月

48个月

在有些市场,为适应当地法律规定,标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期,之后须经检测以确定质量是否合格。

注意事项:

本产品仅供专业<mark>人员使</mark>用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据吴锌的技术文件来正确的混合、搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。

任何为适应现场<mark>情况所</mark>做的更改建议都需先得到负责的昊锌代表批准后方可使用。

健康和安全:

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用,避免吸入漆雾,避免皮肤接触,如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛,应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差:

当使用时,主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。同样,在暴露于阳光的气候条件下可能有褪色和粉化。

声明:

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。吴锌的产品被视为半成品,这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以吴锌只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规,产品可能会适当调整,我们保

地址: 上海市嘉定区金沙路 75 号

http://www.haoxinkj.com

电话: 021-59153797 邮箱: haoxinki@126.com



昊锌脂肪族聚氨酯面漆 说明书

留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用,咨询昊锌以获得相关产品适用性能的具体指导。



地址:上海市嘉定区金沙路 75 号

http://www.haoxinkj.com

电话: 021-59153797 邮箱: haoxinkj@126.com

5/4